TYTUŁ: **Odciąg do trocin RLA 200 VIBER Power 6500 m3h**

CENA: **20256,00** PLN

PARAMETRY:

DANE KONTAKTOWE:

Sprzedający: **Tomasz Dulban Maszyny Stolarskie** (.: mako89 :.)
Adres: **ul. Sowinskiego 21**
Miasto: **Kalwaria zebrzydowsk**
Województwo: **małopolskie**
Telefon: **500707794**
506571955

OPIS:

odciąg NOWY
cena brutto:25300
wydajność odciągu ok. 6500 m3/h
moc silnika 5, 5 kW
prędkość obrotowa 3000 obr/min
napięcie znamionowe 400V, 50 Hz
króciec odciągowy 280/200mm
powierzchnia filtrująca 16, 3 m2
prędkość odciągowa 28m/sec.
liczba filtrów 35
wymiary (dł x szer x wys) 921 x 1982 x 2271 mm
waga 350kg
podciśnienie 2800 Pa
kategoria filtra G
materiał filtra poliester
poziom głośności 80 dB bez podłączenia / 65 dB przy podłączeniu poprzez rurę do maszyny
powierzchnia filtracyjna 17, 1 m2
znak CE
DTR

W standardzie posiadają mobile pojemniki na trociny, wyposażone w system dociskowy pozwalający szczelnie połączyć pojemnik z konstrukcją maszyny. Dzięki czemu możliwe jest osiągnięcie dużych podciśnień, bez strat w poszczególnych punktach połączeń.

Zanieczyszczenia z filtra opadają bezpośrednio do hermetycznych pojemników z możliwością szybkiego rozładunku, które posiadają specjalny system podwieszania oraz mobilne kółka pozwalające łatwy i szybki transport i manewrowanie.

Zastosowane filtry zakwalifikowano do kategorii filtracyjnej âGâ - dzięki czemu możliwe jest oczyszczanie powietrza do 0, 2 mg/m3/h.

Wentylator podciśnieniowy 5, 5 kW / 6500 m3/h, przy 2 800 Pa, działa na zasadzie turbiny, a wygłuszona konstrukcja wentylatora umożliwia znacznie zmniejszenie emitowanego hałasu podczas pracy.

Certyfikowana szafa kontrolna pozwala na stałe monitorowanie poprawności pracy, dzięki możliwości dowolnego umiejscowienia z daleka od maszyny.

W standardzie ze zintegrowanym systemem sterowania pracą wentylatorów oraz systemem czyszczenia tkaniny filtracyjnej

Zintegrowane kółka pozwalają na łatwe przemieszczanie odciągu w dowolne miejsce w zakładzie

Zakres dostawy:

Filtr z poliestru, 5 mikronów
2 pojemniki
Układ jezdny
Czyszczenie filtra za pomocą systemu wibracyjnego ze sterowaniem

Copyright Muku.pl

- Zastosowanie technologii otrząsania VIBER Power to kolejny milowy krok w produkcji wydajnych odciągów trocin, których celem jest stałe zapewnianie tych samych parametrów odciągania podczas całego cyklu pracy.

- Wyposażenie odciągów w elektronikę oraz silniki technologii VIBER Power pozwala na stałe monitorowanie filtrów.

- System automatycznego wibracyjnego czyszczenia tkaniny filtracyjnej - w czasie przerwy oraz w trakcie pracy filtra pozwala na stałe monitorowanie poprawności pracy.

- Filtr zastosowany w naszych odciągach, zbudowany został z elementów filtracyjnych z elementem rozprężnym, do którego należy wprowadzić rurę. Ma za zadanie wytworzenie dużego rozprężenia powietrza, a w konsekwencji spowoduje swobodne opadanie wszystkich trocin i innych odpadów do pojemników/worków.

- Bezawaryjność potwierdzona przez zakłady produkcyjne codziennie zmagającymi się z dużymi zleceniami.

- Masywna, nie wpadająca w wibracje hartowana konstrukcja malowana proszkowo, pozwalająca na bezobsługową pracę maszyny

- Wentylatory ssące są umieszczone w kabinie podciśnieniowej po czystej stronie powietrza w specjalnych kabinach dźwiękochłonnych. Posiadają specjalną konstrukcję łopat, dzięki czemu są bardziej wydajne i sprawne, a także przyczyniają się do oszczędności energii elektrycznej.

Copyright Muku.pl