

# TYTUŁ: Strugarka 4-stronna FUTURA 200 P-MAX

CENA: **128000,00** PLN ( do negocjacji )

PARAMETRY:

DANE KONTAKTOWE:

Sprzedający: **BOLTECH** (.: K2WAD :.)  
 Adres: **ul. PRZEMYSŁOWA, nr 10, lok. 2**  
 Miasto: **Wadowice**  
 Województwo: **małopolskie**  
 Telefon: **798131582**  
**509020499**

OPIS:

Strugarka 4-stronna FUTURA 200 P-MAX

26.05.8428

Cena netto: 128 000 PLN



- Stra 200 P-MAX

Opis maszyny:

- Możliwość zapisywania programów roboczych
- Automatyczne ustawianie parametrów jednym kliknięciem
- Bardzo wysoka precyzja i powtarzalność
- Energooszczędna konstrukcja
- Kompaktowe gabaryty przy zachowaniu wydajności maszyn przemysłowych
- Łatwa w obsłudze i utrzymaniu

Dodatkowo:

- Komplet frezów o wartości ok. 10 000 zł

- Moc silnika wrzeciona poziomego, dolnego (1° jednostki): 9 kW (12 hp)
- Moc silnika wrzeciona prawego (2° jednostki): 7, 5 kW (10 hp)
- Moc silnika wrzeciona lewego (3° jednostki): 7, 5 kW (10 hp)
- Moc silnika wrzeciona górnego, poziomego (4° jednostki): 9 kW (12 hp)
- Moc silnika wrzeciona dolnego, poziomego (5° jednostki): 9 kW (12 hp)
- Moc silnika regulacji grubości: 0, 37 kW
- Moc silnika posuwu: 4 kW (5, 5 km)

- Max. szer. robocza (przy średnicy narzędzia 125/140 mm): 350 mm
- Min. szer. robocza (przy średnicy narzędzia 125/140 mm): 25 mm
- Max. wys. robocza (z narzędziem o średnicy 125/140 mm): 180 mm
- Min. wys. robocza (z narzędziem o średnicy 125/140 mm): 12 mm

- Min. długość elementu: 450 mm
- Zmienna prędkość posuwu: 4 - 30 m/min
- Prędkość obrotowa wrzeciona: 6000 obr./min
- Średnica wrzecion: 40 mm
- Głowica pierwszego wrzeciona: 125/140 mm
- Średnica pozostałych głowic: 110/230 mm
- Średnica rolek podawczych: 130 mm
- Rolki podawcze: 6 stalowych i 15 powlekanych gumą
- Średnica wyjść odciągowych: 140 mm
- Napięcie: 380/400 V, 50 Hz, 3 ph + n

- Elektroniczne sterowanie osiami poprzez ekran dotykowy
- 2 wrzeciono w pionie
- 3 wrzeciono w pionie i w poziomie

- 4 wrzeciono w pionie
- System podawania: góra/dół (2 osie)
  
- Frez wyrównujący
- Automatyczne smarowanie stołu roboczego
- Centralne smarowanie prowadnic za pomocą pompy z panelu sterowania
- Centralne smarowanie wrzecion pionowych za pomocą pompy z panelu sterowania
- Automatyczny atomizer powietrza i oleju
- Regulacja ciśnienia rolek dociskowych
  
- Dodatkowe rolki podawcze (stalowe/gumowe)
- Zwiększenie obrotów wrzeciona wykańczającego do 8000 obr./min
- Zwiększenie mocy silników
- Głowice
- Automatyczne urządzenie do wyszukiwania szerokości przedmiotu obrabianego

Maszyna jest w stanie idealnym

Urządzenie podłączone - możliwość sprawdzenia na miejscu